

## Hoja Técnica Technical Data Sheet

Fecha Rev.: Septiembre, 2019  
Review date: September 2019

### PR 425 NAT IU DRY

#### Descripción del Producto / Product Description

Compuesto de CPVC rígido diseñado especialmente para proceso de extrusión en fabricación de tubería agua caliente, el compuesto de CPVC está en forma de polvo (Dry Blend).

Rigid CPVC compound. It is designed for extrusion processes in which it is used to produce hot water pipe. Rigid CPVC compound is in powder form.

#### Marca Comercial / Trade Mark PROVIN.

Propiedades <i>Properties</i>	Unidades <i>Unit</i>	Valor Típico <i>Typical Values</i>	Método de Referencia <i>Reference Method</i>
<b>Contenido de cloro en Resina/ Resin Chlorine content</b>	%peso/weight	66.5 - 67.5	Metodo Proveedor Supplier Method
<b>Dureza, Lectura 15s @ 1h. Hardness Test, 15s @ 1h.</b>	Shore D	77	ASTM D-2240
<b>Peso Específico <i>Specific Gravity</i></b>	-----	1.50	ASTM D-792
<b>Estabilidad Térmica <i>Heat Stability</i></b>	Min/177° C	80	ASTM D-2115
<b>Impacto Izod/ Izod Impact</b>	J/m	250	ASTM D-256
<b>Esfuerzo de tensión/ Tensile Strength</b>	Mpa	50	ASTM D-638
<b>Módulo de Tensión/ Tensile Modulus</b>	Mpa	2550	ASTM D-638
<b>Temperatura de Deflexion Bajo Carga/ Deflection Temperature under load (1.82 Mpa annealed)</b>	°C	110	ASTM D-648
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat / VST</b>	°C	≥130	ASTM D-1525
<b>Clasificación de Celda/ Cell Class</b>	-----	23448	ASTM D-1784

#### Aplicaciones Recomendadas / Recommended applications:

Extrusión de tubería agua caliente.  
*Extrusion of hot water pipe.*

#### Temperaturas recomendadas de proceso / Recommended process temperatures:

160 °C y 210 °C (320 – 410 °F).

La información proporcionada aquí no debe ser considerada como una especificación y se basa en los datos y las pruebas realizadas en nuestros laboratorios en busca de ofrecer un servicio, por lo que no podemos hacernos responsables de los procesos de los clientes.

*The information provided here does not have to be considered as a specification and is based on data and tests realized in our laboratories, looking for to offer a service, reason why we cannot make us responsible for the customer processes.*